

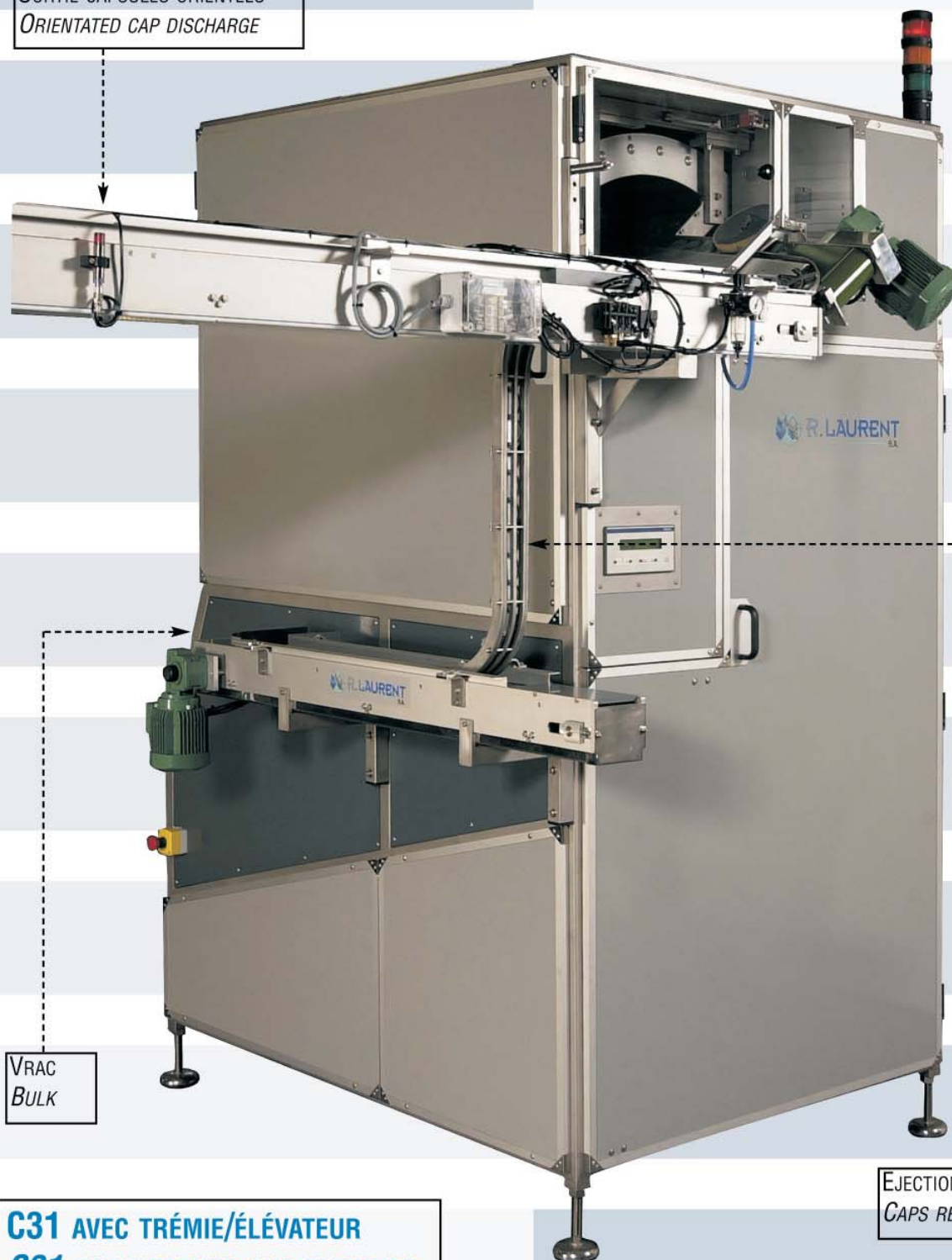
# DISTRIBUTEUR-ORIENTEUR DE CAPSULES

## CAP SORTER

FICHE CARD

**C31**  
10/2002

SORTIE CAPSULES ORIENTÉES  
*ORIENTATED CAP DISCHARGE*



VRAC  
*BULK*

**C31 AVEC TRÉMIE/ÉLÉVATEUR**  
**C31 WITH HOPPER AND ELEVATOR**

EJECTION CAPSULES  
*CAPS REJECTION*

R. LAURENT S.A. • Z.I. 21270 PONTAILLER-SUR-SAONE  
Tél 33 (0)3 80 36 13 63 ■ Fax 33 (0)3 80 36 18 78 ■ France

Internet : <http://www.r-laurent-sa.com>

E-mail : [salaurent.salaurent@wanadoo.fr](mailto:salaurent.salaurent@wanadoo.fr)



**R. LAURENT**  
S.A.

## DESCRIPTION TECHNIQUE

## TECHNICAL DESCRIPTION

## C31

**FONCTION** : À PARTIR D'UNE MASSE QUELCONQUE DE CAPSULES OU COUVERCLES EN VRAC : LES ÉLEVER DANS L'ESPACE, LES ORIENTER D'UN SENS DONNE ET LES AMENER À UNE GLISSIÈRE RÉCEPTRICE SUR UNE RANGÉE. LE MÊME APPAREIL PEUT DISTRIBUER UNE GAMME IMPORTANTE DE BOUCHAGES DIFFÉRENTS.

**PERFORMANCES (CADENCES)** : TRÈS VARIABLE SUIVANT GENRE ET FORMAT, PEUT ATTEINDRE PLUSIEURS DIZAINES DE MILLIERS D'UNITÉS/HEURE. (RESTE TRÈS VALABLE À DES VITESSES 10 FOIS MOINS IMPORTANTES).

**PRINCIPE** : COMME NOTRE MODÈLE C3, LES CAPSULES SONT PRISES DANS LA MASSE PAR DES PLAQUES MOBILES (TRÉMIE ROTATIVE) DONT ON RÉGLE L'INCLINAISON POUR SÉLECTIONNER LE SENS PAR GRAVITÉ. APRÈS LES AVOIR ALIGNÉES SUR UN TAPIS DE SORTIE, ELLES SONT POUSSÉES DANS UNE GLISSIÈRE QUI LES DIRIGE OÙ L'ON VEUT AVEC POSSIBILITÉ DE COURBES, PARTIES ASCENDANTES, ETC... GRÂCE À UNE AVANCE POSITIVE ET UNE RÉGULATION.

**UTILISATION - DISPOSITION** : VOIR PHOTO D'IMPLANTATION PARALLÈLE À LA MACHINE À ALIMENTER (CAPSULEUSE, VISSEUSE OU IMPRIMEUSE, ETC...). MATÉRIEL ENTIÈREMENT FERMÉ POUR INSONORISATION.

**CARACTÉRISTIQUES** : MACHINE PERFORMANTE ET POLYVALENTE PERMETTANT DES RÉGLAGES TRÈS RAPIDES. CONSTRUCTION SIMPLE, ROBUSTE, FIABLE ET D'ENCOMBREMENT RÉDUIT. LONGUEUR PARALLÈLE À LA CHÂÎNE : 1300 MM - LARGEUR AU SOL VARIABLE SUIVANT MODÈLE - HAUTEUR SUIVANT SITE - PUISSANCE NÉCESSAIRE : 1 KW (EN 220 OU 380 TRI) PLUS UN LÉGER VOLUME D'AIR COMPRIMÉ - VERSION INOX.

**CONSTRUCTION** : INOX.

**ADAPTATION** : S'INSTALLE LE PLUS FRÉQUEMMENT EN LIAISON AVEC NOS CAPSULEUSES OU VISSEUSES (PEUT ALIMENTER D'AUTRES MACHINES).

**PLASTIQUE, MÉTAL, CARTON** DANS LE MÊME APPAREIL.

## TRÉMIE AVEC ÉLÉVATEUR

**FONCTION** : STOCKER UN VRAC IMPORTANT STATIQUE.

**PRINCIPE** : UN TAPIS RÉGULE PAR LE C31 LUI AMÈNE LE VRAC SUIVANT BESOIN.

**UTILISATION - DISPOSITION** : OBLIGATOIREMMENT ACCOUPÉE AVEC NOTRE DISTRIBUTEUR-ORIENTEUR C31 SOIT EN CONSTRUCTION MODULAIRE SOIT SÉPARÉE SUIVANT SITE (CONSTRUCTION «À PLAT»).

**CARACTÉRISTIQUES** : HAUTEUR DE L'ENSEMBLE TRÉMIE + C31 ENVIRON 2500 MM EN STANDARD AVEC SORTIE DES CAPSULES À ENVIRON 1900 MM - PUISSANCE ABSORBÉE : 0,5 KW.

## C31

**FUNCTION** : WITH ANY NUMBER OF CAPS AND LIDS IN BULK, CAPS AND LIDS CAN BE TAKEN UP, POSITIONED IN A GIVEN DIRECTION AND BROUGHT ON TO A SLIDE GUIDE IN A ROW. THE SAME MACHINE CAN DISPENSE A WIDE VARIETY OF DIFFERENT CLOSING ITEMS.

**PERFORMANCE (output)** : VARIES LARGELY WITH TYPE AND FORMAT. CAN REACH SEVERAL DOZEN THOUSANDS UNITS PER HOUR. (REMAINS VERY PERFORMING AT SPEEDS 10 TIMES SLOWER).

**PRINCIPLE** : AS IN OUR C3 MODEL, CAPS IN BULK ARE TAKEN BY MOVING SLABS (ROTARY HOPPER) THAT CAN BE POSITIONED AT DIFFERENT ANGLES IN ORDER TO SELECT THE REQUIRED DIRECTION THROUGH GRAVITY. AFTER THE CAPS ARE LINED ONE AFTER ANOTHER ON THE OUTGOING BELT THEY ARE PUSHED INTO A SLIDE GUIDE WHICH SENDS THEM INTO THE REQUIRED DIRECTION, WHICH MAY INCLUDE CURVES OR UPGOING DIRECTIONS ETC... OWING TO A POSITIVE DRIVE AND RÉGULATION.

**USE AND LAYOUT** : REFER TO LAYOUT PICTURE PARALLEL TO THE MACHINE TO BE FEED (CAPPING MACHINE, TWISTING MACHINE, PRINTING MACHINE, ETC...).

**CONTENT** : THIS EQUIPMENT IS FITTED WITH FULL CASING FOR NOISE REDUCTION.

**FEATURES** : THIS PERFORMING AND MULTI-PURPOSE MACHINE WHICH CAN BE ADJUSTED VERY QUICKLY. IT IS SIMPLE, STURDY, RELIABLE AND ONLY NEEDS LITTLE ROOM. LENGTH PARALLEL TO LINE : 1300 MM - WIDTH AT GROUND LEVEL : VARIABLE FOLLOWING MODEL - HEIGHT FOLLOWING SITE - POWER REQUIRED : 1 KW (IN 220 OR 380 THREE-PHASE) AND LITTLE COMPRESSED AIR - STAINLESS STEEL.

**BUILT IN** : STAINLESS STEEL.

**ADAPTATION** : IS USUALLY CONNECTED TO OUR CAPPING OR TWISTING MACHINES (CAN FEED OTHER MACHINES).

**PLASTIC OR METAL** IN THE SAME MACHINE.

## HOPPER WITH ELEVATOR

**FUNCTION** : TO STOCK A IMPORTANT STATIC BULK.

**PRINCIPLE** : THE C31 MACHINE REGULATES A BELT, THIS BELT BRINGS THE BULK TO THE DISPENSING MACHINE FOLLOWING REQUIREMENT.

**USE AND LAYOUT** : COMPULSORILY THE HOPPER IS JOINED WITH OUR DISPENSER C31 EITHER IN MODULAR CONSTRUCTION OR DISTINCT FOLLOWING SITE («FLAT BUILDING»).

**FEATURES** : HEIGHT HOPPER + C31 HENCE 2500 MM FOR STANDARD WITH OUTLET OF CAPS HENCE 1900 MM - POWER REQUIRED : 0,5 KW.