

DISTRIBUTEUR-ORIENTEUR DE CAPSULES

CAP SORTER

FICHE CARD

C32

10/2002



C32 AVEC TRÉMIE/ÉLÉVATEUR
C32 WITH HOPPER AND ELEVATOR

R. LAURENT S.A. • Z.I. 21270 PONTAILLER-SUR-SAONE
Tél 33 (0)3 80 36 13 63 ■ Fax 33 (0)3 80 36 18 78 ■ France

Internet : <http://www.r-laurent-sa.com>

E-mail : salaurent.salaurent@wanadoo.fr



R. LAURENT
S.A.

DESCRIPTION TECHNIQUE

TECHNICAL DESCRIPTION

C32

FONCTION : À PARTIR D'UNE MASSE QUELCONQUE DE CAPSULES OU COUVERCLES EN VRAC; LES ÉLEVER DANS L'ESPACE, LES ORIENTER D'UN SENS DONNÉ ET LES AMENER À UNE GLISSIÈRE RÉCEPTRICE SUR UNE RANGÉE. LE MÊME APPAREIL PEUT DISTRIBUER UNE GAMME IMPORTANTE DE BOUCHAGES DIFFÉRENTS.

PERFORMANCES (CADENCES) : TRÈS VARIABLE SUIVANT GENRE ET FORMAT, PEUT ATTEINDRE PLUSIEURS DIZAINES DE MILLIERS D'UNITÉS/HEURE. (RESTE TRÈS VALABLE À DES VITESSES 10 FOIS MOINS IMPORTANTES).

PRINCIPE : LES CAPSULES SONT PRISES DANS LA MASSE PAR DES PLAQUES MOBILES POUR PRÉSÉLECTIONNER LE SENS PAR GRAVITÉ. DES DOIGTS RESSORT VIENNENT REPRENDRE LES CAPSULES BIEN ORIENTÉES ET LES DÉPOSENT SUR UN TAPIS TRANSVERSAL. ELLES SONT POUSSÉES DANS UNE GLISSIÈRE QUI LES DIRIGE OU L'ON VEUT AVEC POSSIBILITÉ DE GLISSIÈRE MOTORISÉE, ETC. L'EXCÈS RETOURNE AU TROP-PLEIN (RECYCLAGE).

UTILISATION-DISPOSITION : VOIR PHOTO D'IMPLANTATION PARALLÈLE À LA MACHINE À ALIMENTER (CAPSULEUSE, VISSEUSE OU IMPRIMEUSE, ETC.). MATÉRIEL ENTIÈREMENT FERMÉ POUR INSONORISATION.

CARACTÉRISTIQUES : MACHINE PERFORMANTE ET POLYVALENTE PERMETTANT DES RÉGLAGES TRÈS RAPIDES. CONSTRUCTION SIMPLE, ROBUSTE, FIABLE ET D'ENCOMBREMENT RÉDUIT. LONGUEUR PARALLÈLE À LA CHAÎNE : 1300 MM - LARGEUR AU SOL VARIABLE SUIVANT MODÈLE - HAUTEUR SUIVANT SITE - PUISSANCE NÉCESSAIRE : 1 KW (EN 220 OU 380 V TRI) PLUS UN LÉGER VOLUME D'AIR COMPRIMÉ - VERSION INOX.

CONSTRUCTION : INOX.

ADAPTATION : S'INSTALLE LE PLUS FRÉQUEMMENT EN LIAISON AVEC NOS CAPSULES OU VISSEUSES (PEUT ALIMENTER D'AUTRES MACHINES).

PLASTIQUE OU MÉTAL DANS LE MÊME APPAREIL. (EN PARTICULIER CAPSULES EN PE LINÉAIRE ET RADICALAIRE, FORMES DIVERSES, ETC.).

TRÉMIE AVEC ÉLÉVATEUR

FONCTION : STOCKER UN VRAC IMPORTANT.

PRINCIPE : UN TAPIS RÉGULÉ PAR LE C32 LUI AMÈNE LE VRAC SUIVANT BESOIN.

UTILISATION-DISPOSITION : OBLIGATOIREMENT ACCOUPÉE AVEC NOTRE DISTRIBUTEUR-ORIENTEUR C32 SOIT EN CONSTRUCTION MODULAIRE SOIT SÉPARÉE SUIVANT SITE (CONSTRUCTION «À PLAT»).

CARACTÉRISTIQUES : HAUTEUR DE L'ENSEMBLE TRÉMIE + C32 ENVIRON 3000 MM EN STANDARD AVEC SORTIE DES CAPSULES À ENVIRON 2000 MM - PUISSANCE ABSORBÉE : 0,37 KW.

C32

FUNCTION : WITH ANY NUMBER OF CAPS OR LIDS IN BULK, CAPS OR LIDS CAN BE TAKEN UP, POSITIONED IN A GIVEN DIRECTION AND BROUGHT ON TO A SLIDE GUIDE IN A ROW. THE SAME MACHINE CAN DISPENSE A WIDE VARIETY OF DIFFERENT CLOSING ITEMS.

PERFORMANCE (OUTPUT) : VARIES LARGELY WITH TYPE AND FORMAT. CAN REACH SEVERAL DOZEN THOUSANDS UNITS PER HOUR. (REMAINS VERY PERFORMING AT SPEED 10 TIMES SLOWER).

PRINCIPLE : CAPS IN BULK ARE TAKEN BY MOVING SLABS FOR PRESELECT THE REQUIRED DIRECTION THROUGH GRAVITY. SPRING FINGERS COME RETAKE THE GOOD ORIENTED CAPS AND LAY DOWN THEM ON A CROSS BELT. THEY ARE PUSHED INTO A SLIDE GUIDE WHICH SENDS THEM INTO THE REQUIRED DIRECTION, WHICH MAY INCLUDE MOTORIZED GUIDE, ETC... THE EXCESS TURNS BACK IN AUTOMATIC OVERFILL DISCHARGE SYSTEM (REORIENTATION).

USE AND LAYOUT : REFER TO LAYOUT PICTURE PARALLEL TO THE MACHINE TO BE FEED (CAPPING MACHINE, TWISTING MACHINE, PRINTING MACHINE, ETC.). THIS EQUIPMENT IS FITTED WITH FULL CASING FOR NOISE REDUCTION.

FEATURES : THIS PERFORMING AND MULTI-PURPOSE MACHINE WHICH CAN BE ADJUSTED VERY QUICKLY. IT IS SIMPLE, STURDY, RELIABLE AND ONLY NEEDS LITTLE ROOM. LENGTH PARALLEL TO LINE : 1300 MM - WIDTH AT GROUND LEVEL : VARIABLE FOLLOWING MODEL - HEIGHT FOLLOWING SITE - POWER REQUIRED : 1 KW (IN 220 OR 380 THREE-PHASE) AND LITTLE COMPRESSED AIR - STAINLESS STEEL.

ADAPTATION : IS USUALLY CONNECTED TO OUR CAPPING OR TWISTING MACHINES (CAN FEED OTHER MACHINES).

PLASTIC OR METAL IN THE SAME MACHINE. (IN PARTICULAR **LINEAR** AND **RADICALAR PE** CAPS, VARIED FORMS, ETC.)

HOPPER WITH ELEVATOR

FUNCTION : TO STOCK AN IMPORTANT STATIC BULK.

PRINCIPLE : THE C32 MACHINE REGULATES A BELT, THIS BELT BRINGS THE BULK TO THE DISPENSING MACHINE FOLLOWING REQUIREMENT.

USE AND LAYOUT : COMPULSORILY THE HOPPER IS JOINED WITH OUR DISPENSER C32 EITHER IN MODULAR CONSTRUCTION OR DISTINCT FOLLOWING SITE («FLAT BUILDING»).

FEATURES : HEIGHT HOPPER + C32 HENCE 3000 MM FOR STANDARD WITH OUTLET OF CAPS HENCE 2000 MM. POWER REQUIRED : 0.37 KW.