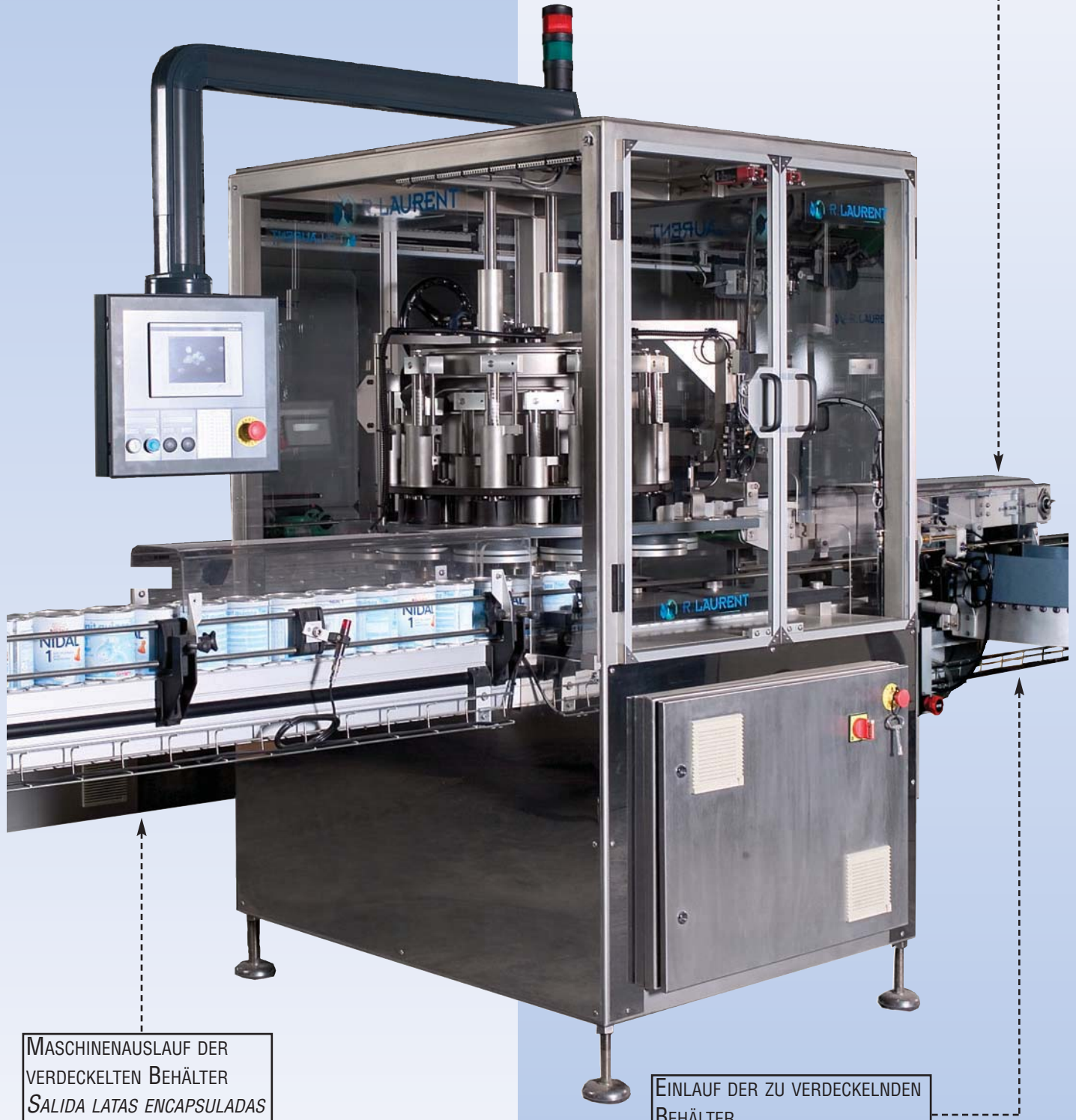


AUTOMATISCHE DECKELAUFLAGEMASCHINE (FÜR DECKEL MIT SICHERHEITSVERSCHLUSS) ENCAPSULADORA AUTOMÁTICA PARA TAPAS INVIOLABLES

FICHE CARD

C77
05/2005



EINLAUF DER KORREKT AUSGERICHTETEN
DECKEL IN DIE ANLAGE
CINTA INTRODUCCIÓN CÁPSULAS

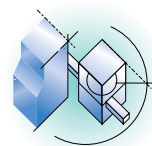
MASCHINENAUSLAUF DER
VERDECKELTEN BEHÄLTER
SALIDA LATAS ENCAPSULADAS

EINLAUF DER ZU VERDECKELNDEN
BEHÄLTER
LLEGADA LATAS

R. LAURENT S.A. • Z.I. 21270 PONTAILLER-SUR-SAONE
Tél 33 (0)3 80 36 13 63 ■ Fax 33 (0)3 80 36 18 78 ■ France

Internet : <http://www.r-laurent-sa.com>

E-mail : salaurent.salaurent@wanadoo.fr



R. LAURENT
S.A.

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

FUNKTIONSWEISE: VERSCHLIEßEN VON DOSEN (ODER ANDEREN BEHÄLTERN) MITTELS AUTOMATISCHEM UND KONTINUIERLICHEN AUFLEGEN VON STÜLPDECKELN MIT VERLÄNGERTER SCHÜRZE UND SICHERHEITVERSCHLUSS („TAMPER-PROOF“).

LEISTUNGSDATEN: SEHR VARIABEL. PRO STUNDE KÖNNEN BIS ZU 18.000 EINHEITEN VERARBEITET WERDEN. DIE TATSÄCHLICHE AUSBRINGLEISTUNG DER ANLAGE IST JEDOCH ABHÄNGIG VON DER ART UND VOM FORMAT DES ZUR VERWENDUNG KOMMENDEN VERPACKUNGSMATERIALS (DIESE ANLAGE ARBEITET JEDOCH AUCH BEI NIEDRIGEREN AUSBRINGLEISTUNGEN NOCH SEHR ZUVERLÄSSIG).

PRINZIP: DIE DECKEL WERDEN DURCH EIN EINLAUFBAND IN DIE ANLAGE TRANSPORTIERT UND DANN, EINER NACH DEM ANDEREN, IN DIE ZELLEN EINES DREHTELLERS ÜBERNOMMEN. DIE ZELLEN WERDEN DURCH DIE MITNEHMERPLATTEN DER BEHÄLTER UND DURCH DIE DEHNUNGSVORRICHTUNG ZENTRIERT. BEI DER DEHNUNGSVORRICHTUNG HANDELT ES SICH UM BEWEGLICHE ABLEGERSPERRHAKEN, WELCHE DURCH ZWEI NUTKURVEN GESTEUERT WERDEN.

AUSFÜHRUNG: DIE KONTINUIERLICHE ZUFÜHRUNG VON BEHÄLTERN BZW. DAS KONTINUIERLICHE ABTRANSPORTIEREN DER BEHÄLTER ERFOLGT MITTELS EINEM EINLAUF- UND EINEM AUSLAUFTRANSPORTBAND. DIE MIT SEPARATEM MOTOR ANGETRIEBENE ROTIERENDE EINHEIT AGIERT NUR NACH DEM ERHALT DER KORREKTEN MENGE AN ZU VERDECKELNDEN BEHÄLTERN.

EINSTELLUNGEN: FALLS MEHRERE FORMATE VERARBEITET WERDEN SOLLEN, MUSS ENTWEDER DIE HÖHE EINGESTELLT WERDEN, ODER DER DREHTELLER MIT DEN ZELLEN SOWIE DIE DREHSTERNE FÜR DEN TRANSPORT DER BEHÄLTER MIT ENTSPRECHENDEN FÜHRUNGEN UND WERKZEUGEN SIND ENTSPRECHEND AUSZUWECHSELN.

VERWENDUNG - AUFSTELLUNG: ÜBERNIMMT DIE BEHÄLTER BEISPIELSWEISE AM MASCHINENAUSLAUF DER FÜLLANLAGE, VERSCHLIEßT SIE JEWEILS MIT EINEM EINDRÜCKDECKEL UND BEFÖRDERT DIE BEHÄLTER ANSCHLIEßEND EVENTUELL AN EINE ETIKETTIERANLAGE WEITER. DAMIT IST DIESE DECKELAUFLAGEANLAGE TEIL EINER KOMPLETTEN VERPACKUNGSLINIE UND KANN PROBLEMLOS AN DEREN AUSBRINGLEISTUNG ANGEPAßT WERDEN (AUCH BEI UNREGELMÄßIGKEIT). DIE MASCHINE KANN SELBSTVERSTÄNDLICH AUCH LEISTUNGSBEREICHEN VON NACHGESCHALTETEN ANLAGEN ENTSPRECHEN.

TECHNISCHE DATEN: EINE LEISTUNGSFÄHIGE MASCHINE. ROBUSTE BAUWEISE, EINFACHE KONSTRUKTION, ZUVERLÄSSIGE FUNKTION UND VON DEN ABMESSUNGEN HER OPTIMIERT. BREITE DES FÖRDERERS 86 CM (KETTENFÖRDERER 82,55 CM; KETTENTEILUNG 38,1 CM ODER ANDERE TEILUNGEN), DIE HÖHE DES FÖRDERERS IST GEM. ANFRAGE WÄHLBAR (STANDARD 950 +/- 50 MM). MAßE DER MECHANISCHEN VORRICHTUNG IN DER MITTE DES FÖRDERERS: LÄNGE 1230 MM ; BREITE 1000 MM; HÖHE ETWA 1600 MM + DIE HÖHE DER

MASCHINENFÜßE. LEISTUNGSVERBRAUCH: 1,5 kW - DREHSTROM; FARBTON: ELFENBEIN = RAL 1013.

AUSFÜHRUNG: ALLES AUS ROSTFREIEM STAHL (BITTE ANGEBOT ANFORDERN)

AUSRICHTUNG: ARBEITET NORMALERWEISE ALS NACHGESCHALTETE ANLAGE EINER

DECKELSORTIERANLAGE (SIEHE TECHNISCHE BESCHREIBUNGEN C31 ODER C32).

DIVERSE BEHÄLTER, FLASCHEN, FLÄSCHCHEN, DOSEN, BECHER ETC. AUS KARTON, METALL, GLAS, PLASTIK ETC.

WIR BEHALTEN UNS DAS RECHT VOR, TECHNISCHE ÄNDERUNGEN UND VERBESSERUNGEN VORZUNEHMEN.

FUNCIÓN: COLOCACIÓN AUTOMÁTICA Y CONTINUA DE TAPAS DE PLÁSTICO INVIO-LABLES SOBRE LATAS.

PRESTACIONES (CADENCIAS): MUY VARIABLE SEGÚN EL GÉNERO Y EL FORMATO. PUEDE ALCANZAR DIECIOCHO MIL UNIDADES/HORA. (SIGUE SIENDO MUY VÁLIDO A VELOCIDADES MENOS IMPORTANTES).

PRINCIPIO: LAS TAPAS SON EMPUJADAS POR UNA CINTA DE INTRODUCCIÓN Y SON TOMADAS UNA A UNA EN LOS ALVÉOLOS DE UN PLATO GIRATORIO. ESTAS SON CENTRADAS CON EL PLATO DE TOMA DE LATAS Y LOS ELEMENTOS DE EXPANSIÓN DE LAS TAPAS. EN PARTICULAR, SE TRATA DE EMPUJADORES DESLIZANTES CON LENGÜETAS DE COLOCACIÓN COMANDADOS POR DOS LEVAS DE RANURA.

DISEÑO: UN TRANSPORTADOR DE ENTRADA Y DE SALIDA ALIMENTA Y EVACUA LOS TARROS CONTINUAMENTE, MIENTRAS QUE EL CONJUNTO ROTATIVO, MOTORIZADO INDEPENDIENTEMENTE, SÓLO GIRA DESPUÉS DE LA DETECCIÓN DE UNA ACUMULACIÓN SUFICIENTE DE LATAS A ENCAPSULAR.

AJUSTES: CUANDO SE DESEA PASAR VARIOS FORMATOS, ES NECESARIO AJUSTAR EN ALTURA O CAMBIAR EL PLATO DE ALVÉOLOS Y LAS ESTRELLAS DE ARRASTRE DE LAS LATAS, LAS GUÍAS Y LAS HERRAMIENTAS.

UTILIZACIÓN – DISPOSICIÓN: TOMA LOS RECIPIENTES, POR EJEMPLO, A LA SALIDA DE LA DOSIFICADORA, LOS ENCAPSULA Y LOS RESTITUYE EVENTUALMENTE A UNA ETIQUETADORA. ASEGURA LA CONTINUIDAD DE UNA CADENA DE ACONDICIONAMIENTO ADAPTÁNDOSE PERFECTAMENTE A SU CAUDAL (INCLUSO IRREGULAR).

CARACTERÍSTICAS: MÁQUINA DE ALTAS PRESTACIONES, CONSTRUCCIÓN ROBUSTA, SIMPLE, FIABLE Y DE DIMENSIONES REDUCIDAS.

TRANSPORTADOR ANCHURA 86 (CADENA 82,55 PASO 38,1 U OTRO) – ALTURA TRANSPORTADOR POR ENCARGO 950 ± 50. – CÉLULA MECÁNICA EN EL CENTRO DEL TRANSPORTADOR: - LONGITUD 1.230 MM – ANCHURA 1.000 MM – ALTURA 1.600 MM APROXIMADAMENTE + PATAS – POTENCIA NECESARIA (1,5 kW EN TRIFÁSICA) – TONO MARFIL: RAL 1013.

CONSTRUCCIÓN: ACERO INOXIDABLE PREVIO PRESUPUESTO.

ADAPTACIÓN: TRABAJA GENERALMENTE ACOPLADA A UN DISTRIBUIDOR-ORIENTADOR DE CÁPSULAS (FICHA TÉCNICA C31 O C32).

LATAS, FRASCOS, TARROS, ETC., DE CARTÓN, METAL, CRISTAL, PLÁSTICO, ETC.