

DISTRIBUTEUR DE RÉCIPIENTS, COUVERCLES OU DISQUES

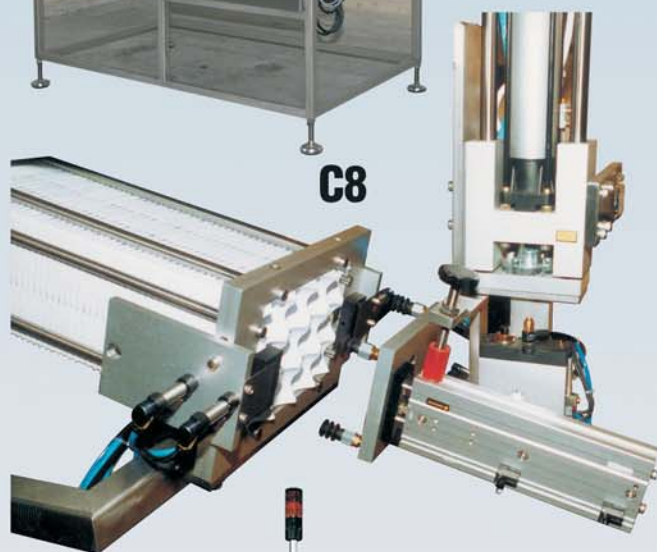
DISPENSING MACHINES FOR CONTAINERS, LIDS OR DISCS

FICHE CARD

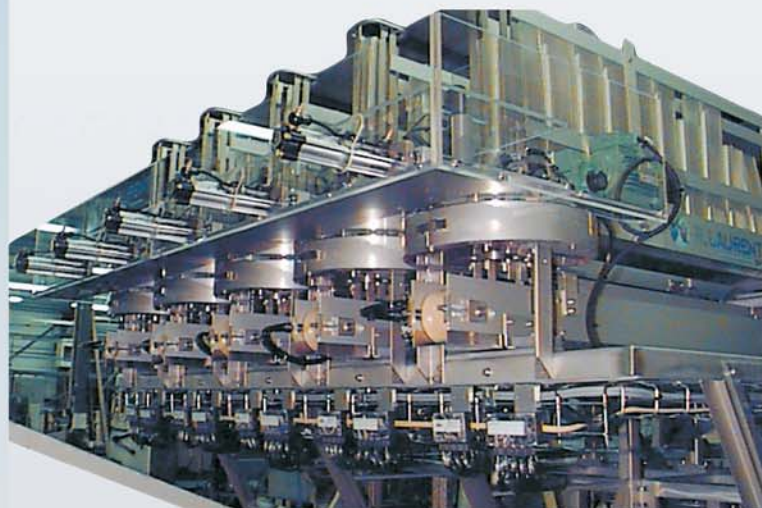
C8
10/2002



TAPIS D'APPRO AUTOMATIQUE
AUTOMATIC SUPPLY BELT



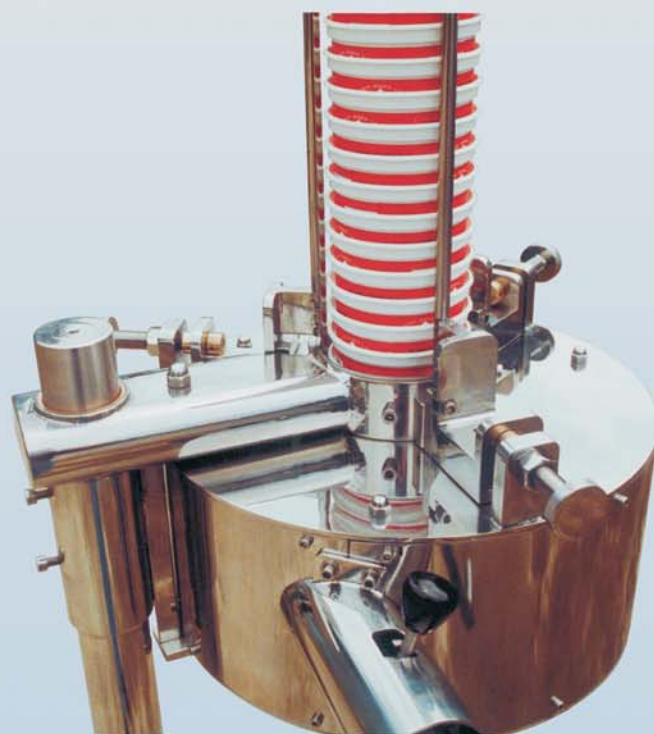
C8



APPRO AUTOMATIQUE DE PILES
AUTOMATIC SUPPLY OF STACKS



C81 R



C8 R



DESCRIPTION TECHNIQUE

TECHNICAL DESCRIPTION

TRAVAIL A PARTIR DE PILES

POUR CERTAINS ÉLÉMENTS DE CONDITIONNEMENT, IL Y A UN INTÉRÊT ÉVIDENT À RESTER EN PILES PLUTÔT QU'EN VRAC. IL S'AGIT EN PARTICULIER DE RÉCIPIENTS EMBOÎTABLES LES UNS DANS LES AUTRES, DE COUVERCLES IMPILABLES, DE FONDS OU DISQUES À DÉPOSER AU MOMENT DU BOUCHAGE.

A PARTIR DE PRINCIPES QUE NOUS AVONS ÉPROUVÉS, NOUS CONCEVONS DES CHARGEURS D'APPROVISIONNEMENT AVEC DÉPILEUR AU COUP PAR COUP OU EN CONTINU.

CES DÉPILEURS PEUVENT ÊTRE PNEUMATIQUES OU MÉCANIQUES, PAR EXEMPLE «MOLETTES» ROTATIVES PERMETTANT DES CADENCES IMPORTANTES SI NÉCESSAIRE (DE L'ORDRE DE 15000 UNITÉS/HEURE). POUR DES ÉLÉMENTS LÉGERS TELS QUE DISQUES PAPIER, LES TECHNIQUES UTILISÉES SONT DIFFÉRENTES AVEC VENTOUSES DE PRÉHENSION ET CADENCES PLUS FAIBLES PAR POSTE. IL FAUT MULTIPLIER LES OPÉRATIONS SIMULTANÉES POUR AUGMENTER LA VITESSE.

TOUS LES DÉPILEURS PEUVENT ÊTRE SYNCHRONISÉS ET ADAPTÉS AUX BESOINS RÉELS DE LA MACHINE À ALIMENTER PAR UNE AUTOMATION PLUS OU MOINS COMPLEXE AVEC DÉTECTIONS, COMPTAGES, ETC...

UN APPROVISIONNEMENT AUTOMATIQUE DE PILES PEUT ÊTRE PROPOSÉ EN OPTION.

CERTAINS APPAREILS PEUVENT ÊTRE RÉGLABLES POUR DIFFÉRENTS FORMATS.

LES CONSTRUCTIONS SONT INOX.

POUR ÉTABLIR UN DEVIS, IL FAUT ABSOLUMENT DISPOSER D'ÉCHANTILLONS.

BOÎTES, GOBELETS, COUVERCLES, FONDS, DISQUES, ETC...
EN MÉTAL, PLASTIQUE, CARTON, ETC...

OPERATING FROM STACKS

IT IS OBVIOUSLY EASIER TO HANDLE SOME TYPES OF PACKAGING ELEMENTS FROM STACKS RATHER THAN BULK. THIS APPLIES ESPECIALLY TO CONTAINERS THAT CAN BE PILED UP ONE INTO THE OTHER, TO LIDS THAT CAN BE EASILY STACKED, TO BOTTOMS OR DISCS TO BE USED WHEN SEALING TAKES PLACE.

BACKED BY PRINCIPLES WHICH HAVE PROVED SUCCESSFUL WITH US, WE HAVE DESIGNED SUPPLY LOADERS WITH DE-STACKING UNITS OPERATING UNIT BY UNIT OR NON STOP.

SUCH DE-STACKING UNITS CAN BE PNEUMATIC OR MECHANICAL, SUCH AS ROTARY «WHEELS» WHICH ALLOW HIGH OUTPUT FIGURES IF REQUIRED (APPROX. 15000 UNITS PER HOUR). LIGHT WEIGHT ELEMENTS SUCH AS PAPER DISCS ARE HANDLED WITH OTHER TECHNOLOGIES SUCH AS SUCTION PADS AND LOWER SPEEDS AT EACH WORK STATION. SPEED CAN ONLY BE INCREASED BY A HIGHER NUMBER OF OPERATIONS AT THE SAME TIME.

ALL DE-STACKING UNITS CAN BE SYNCHRONIZED AND ADJUSTED TO THE SPECIFIC NEEDS OF THE MACHINE TO BE FED THROUGH AUTOMATION PROCESSES OF VARYING COMPLEXITY INCLUDING DETECTION, COUNTING SYSTEMS, ETC...

AN AUTOMATIC SUPPLY OF STACKS MAY BE PROPOSED OPTIONALLY.

SOME MACHINES CAN BE ADJUSTED TO FIT DIFFERENT FORMATS.

THEY MANUFACTURED ARE IN STAINLESS STEEL.

SAMPLES ARE ABSOLUTELY NECESSARY IF YOU WANT AN ESTIMATE.

CANS AND BOXES, LIDS, BOTTOMS, DISCS, ETC... IN METAL, PLASTIC, CARDBOARD, ETC...