

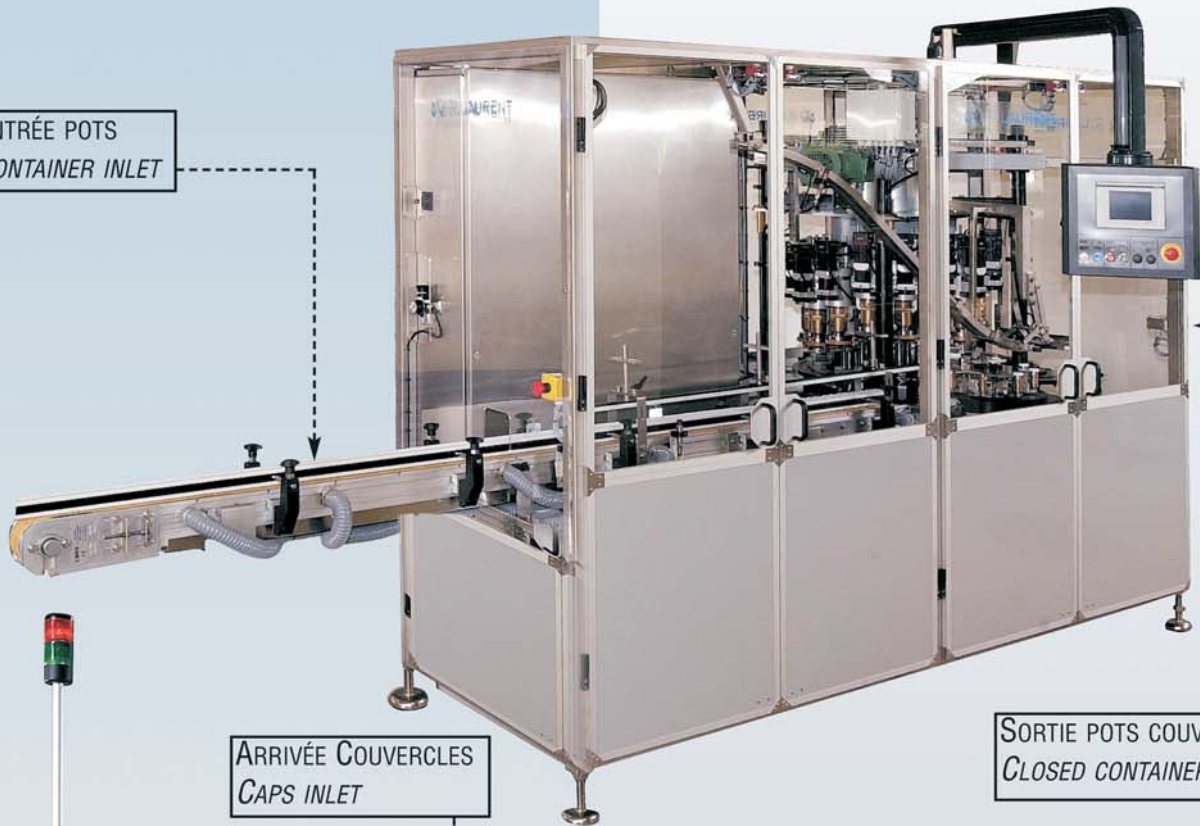
VISSEUSE AUTOMATIQUE À TÊTES ANNULAIRES

AUTOMATIC SCREWING MACHINE WITH ANNULAR HEADS

FICHE CARD

C912
10/2002

ENTRÉE POTS
CONTAINER INLET



ARRIVÉE COUVERCLES
CAPS INLET

SORTIE POTS COUVERCLES
CLOSED CONTAINER DISCHARGE



SORTIE POTS VISSÉS
SCREWED CONTAINER DISCHARGE



ENTRÉE POTS
CONTAINER INLET

R. LAURENT S.A. • Z.I. 21270 PONTAILLER-SUR-SAONE
Tél 33 (0)3 80 36 13 63 ■ Fax 33 (0)3 80 36 18 78 ■ France
Internet : <http://www.r-laurent-sa.com>
E-mail : salaurent.salaurent@wanadoo.fr



R. LAURENT
S.A.

DESCRIPTION TECHNIQUE

TECHNICAL DESCRIPTION

C912 :
FERMETURE EN ATMOSPHÈRE AMBIANTE (OU VIDE SEC).

FONCTION : POSE AUTOMATIQUE EN CONTINU DE COUVERCLES À VISSER MÉTAL OU PLASTIQUE.

PERFORMANCES (CADENCES) : VARIABLE SUIVANT LE NOMBRE DE TÊTES.

PRINCIPE : LES COUVERCLES SONT EN ATTENTE DANS UNE GLISSIÈRE, PRIS UN À UN DANS DES ALVÉOLES ET INTRODUITS DANS LES TÊTES PAR DES POUSSOIRS SYNCHRONISÉS. LES RÉCIPIENTS SONT MIS AU PAS SUR LE CONVOYEUR D'ENTRÉE ET DISPOSÉS SUR UN PLATEAU À ALVÉOLES CORRESPONDANT AUX TÊTES ; LORSQUE CES DERNIÈRES DESCENDENT EN POSITION TRAVAIL, AVEC LES COUVERCLES, ELLES CENTRENT LES RÉCIPIENTS ET VISSENT LES COUVERCLES À UN COUPLE CONSTANT RÉGLABLE SUIVANT BESOINS. LES TÊTES REMONTENT ENSUITE AFIN QUE LE PRODUIT FINI POT/COUVERCLE QUITTE LE PLATEAU À ALVÉOLES ET REPRENNE LE CONVOYEUR D'ÉVACUATION. ON PEUT DISPOSER DES POSTES DE CONTRÔLE OU AUTRES OPÉRATIONS.

CONCEPTION : UN CONVOYEUR ALIMENTE ET ÉVACUE CONTINUUELLEMENT DES POTS ALORS QUE L'ENSEMBLE ROTATIF MOTORISÉ INDÉPENDAMMENT NE TOURNE QU'APRÈS DÉTECTION D'UNE ACCUMULATION SUFFISANTE DE POTS À COUVERCLER.

RÉGLAGE : PAR SIMPLES BUTÉES LORSQU'ON VEUT PASSER DES POTS DIFFÉRENTS EN HAUTEUR ET PAR CHANGEMENT D'OUTILLAGE POUR LES DIAMÈTRES DIFFÉRENTS.

UTILISATION-DISPOSITION : CETTE MACHINE PREND LES RÉCIPIENTS PAR EXEMPLE EN SORTIE DE DOSEUSE, LES BOUCHE ET LES RESTITUE ÉVENTUELLEMENT À UNE ÉTIQUETEUSE. ELLE ASSURE LA CONTINUITÉ D'UNE CHAÎNE DE CONDITIONNEMENT EN S'ADAPTANT PARFAITEMENT À SON DÉBIT (MÊME IRRÉGULIER).

CARACTÉRISTIQUES : MACHINE PERFORMANTE, CONSTRUCTION ROBUSTE, FIABLE ET D'ENCOMBREMENT RÉDUIT. CONVOYEUR LARGEUR 100 (CHAÎNE 82,55 PAS 38,1 OU AUTRE) - HAUTEUR CONVOYEUR RÉGLABLE (À 950 NORMALEMENT + OU - 50) - LONGUEUR 3 M OU SUR DEMANDE - CORPS DE LA MACHINE : SUIVANT NOMBRE DE TÊTES - HAUTEUR 2000 SUIVANT RÉGLAGE - PUISSANCE NÉCESSAIRE : 2,5 KW SUIVANT NOMBRE DE TÊTES. VERSION INOX.

ADAPTATION : TRAVAILLE EN GÉNÉRAL ACCOUPÉE À UN DISTRIBUTEUR-ORIENTEUR DE CAPSULES (FICHE TECHNIQUE C3, C31 OU C32).

CAS SPÉCIAUX : PEUT S'ADAPTER À TOUT AUTRE SORTE DE BOUCHAGE (SUR DEVIS).

OPTIONS : TRAVAIL SOUS VIDE SEC, ETC...

PARTICULARITÉ : LE RÉGLAGE DE COUPLE PAR SERVO-MOTEUR-COUPLE EST AJUSTABLE SUR CHAQUE TÊTE PAR LE CLAVIER.

BOÎTES, BOCAUX, VERRE, FLACONS, POTS, ETC... EN VERRE, MÉTAL, PLASTIQUE, ETC...

C912 :
CLOSING UNDER ROOM ATMOSPHERE (OR DRY VACUUM).

FUNCTION : AUTOMATIC NON-STOP CLOSING FOR SCREWING LIDS IN PLASTIC OR METAL.

PERFORMANCE (output) : VARIES WITH NUMBER OF HEADS.

PRINCIPLE : LIDS ARE KEPT WAITING IN A SLIDE GUIDE, THEN TAKEN ONE BY ONE AN ALVEOLES AND INTRODUCED INTO THE HEADS BY SYNCHRONIZED PUSH SYSTEMS. THE CONTAINERS ARE SPACED REGULARLY ON THE INLET CONVEYOR AND PLACED ON AN ALVEOLE TABLE IN CONNECTION WITH THE HEADS. WHEN THE HEADS GET DOWN IN WORKING POSITION WITH THE LIDS, THEY ARE CENTRING THE CONTAINERS AND SCREWING THE LIDS WITH A CONSTANT COUPLE ADJUSTABLE FOLLOWING REQUIREMENTS. THEN THE HEADS ARE GOING UP AGAIN SO THAT THE FINISHED PRODUCT (JAR AND LID) LEAVES THE ALVEOLE TABLE AND GOES ON TO THE OUTLET CONVEYOR. ONE CAN HAVE CONTROL STATIONS OR OTHER OPERATIONS.

DESIGN : A CONVEYOR CONTINUOUSLY BRINGS JARS IN AND OUT WHEREAS THE ROTARY SYSTEM WITH A SEPARATE MOTOR ONLY OPERATES AFTER ENOUGH JARS TO BE CLOSED ARE WAITING.

SETTING : ORDINARY STOPS ARE USED TO SHIFT FROM JARS WITH DIFFERENT HEIGHTS. WHEN DIAMETERS ARE NOT THE SAME : THE TOOLS ARE CHANGED.

USE AND LAYOUT : THIS MACHINE CAN TAKE CONTAINERS AS THEY COME OUT (FOR EXAMPLE) A DOSING MACHINE, CLOSES THEM AND PASSES THEM TO A LABELLING MACHINE. IT PROVIDES NON STOP PACKING IN A LINE AS IT CAN PERFECTLY ADJUST TO ITS OUTPUT (EVEN IT IS IRREGULAR).

FEATURES : PERFORMING MACHINE, STURDY, RELIABLE AND REQUIRES LITTLE ROOM. CONVEYOR WIDTH 100 (CHAIN 82.55, SPACING 38.1 OR OTHER). - HEIGHT OF CONVEYOR IS ADJUSTABLE (USUALLY AT 950 + OR - 50) - LENGTH 3 M OR OTHER REQUEST - BODY OF MACHINE : VARIES WITH NUMBER OF HEADS - HEIGHT 2000 (VARIES WITH ADJUSTEMENT). POWER REQUIRED : 2.5 KW (VARIES WITH NUMBER OF HEADS). STAINLESS STEEL.

ADAPTATION : IT IS USUALLY USED COUPLED TO A DISPENSING AND ORIENTING MACHINE (TECHNICAL CARD C3, C31 OR C32).

SPECIAL CASES : CAN BE ADAPTED TO ANY OTHER KIND OF CAPPING (ASK FOR AN ESTIMATE).

OPTIONS : WORK UNDER DRY VACUUM, AND SO ON...

SPECIFIC FEATURES : THE COUPLE ADJUSTEMENT BY SERVO-MOTOR-COUPLE IS ADJUSTABLE ON EACH HEAD BY THE KEYBOARD.

BOXES AND CANS, JARS, GLASSES, BOTTLES... IN GLASS, METAL, PLASTIC...